

精密切断公差 (30角以上 5052P 系のみ 板厚 60 迄)

幅 / 長さ 板厚	200角未満	400角未満	800角未満	1250角未満	2000角未満	2500角未満	3000角以下
3~30	±0.10	±0.15	±0.20	±0.25	±0.25	±0.25	
35~50	±0.15	±0.20	±0.25	±0.30	±0.30	±0.30	
55~60	±0.20	±0.25	±0.30	±0.35			
目標値	直角度	長さ500mmに対し0.2以内	切断面粗度	▽▽			

※大型の精密切断 (801mm~2500mm) の切断公差は目標値となります。※直角度は保証しておりません。

※切断範囲 30mm~2500mm (0.1mm 単位にて指定可能です。)

※切断長さ 1251mm~2500mm の場合は切断幅 150mm 以上となります。

※板厚 55mm~60mm は長さ1250mm 迄の切断となります。

一般切断公差 (20角以上)

幅 / 長さ 板 厚	100角未満	150角未満	200角未満	400角未満	800角未満	1250角未満	1650角未満	2000角未満	2500角未満	3000角未満
3~50	-0.+0.8	-0.+0.8			-0.+1.0	-0.+1.2	-0.+2.0		-0.+3.0	-0.+3.0
55~100	-0.+0.8	-0.+1.0			-0.+1.2	-0.+1.5	-0.+2.0		-0.+3.0	-0.+3.0
110~150	150角未満切断不可		-0.+3.0 (長さ1647mmまで)							

注1) 切板・切断可能な寸法について (一般切断)

- | 板厚 | 幅・長さ |
|----------------|---|
| (1) 3mm~20mm | 20mm以上 |
| (2) 25mm~30mm | 板厚以上 |
| (3) 35mm | 30mm以上 (板厚-5mm) |
| (4) 40mm~100mm | 板厚-10mm 例) 90t×80×150可 90t×70×150不可 |
| (5) 110mm以上 | 幅・長さ150mm以下切断不可 例) 130×150×300可 130×145×300不可 |
- ※幅40mm未満の場合、長さは2000mmまで 例) 10×30×2500不可)